

PLACA CT-ECO

Generalidades y funcionamiento:

La Central CT-ECO es un dispositivo electrónico capaz de controlar motores de fase partida (3 cables) utilizados comúnmente en la automatización de portones. Se puede utilizar tanto en Portones Corredizos, Levadizos y Batientes de 1 hoja. Al pulsar el Control Remoto o Botonera, el portón iniciará el ciclo de apertura. Si a la mitad del recorrido se vuelve a pulsar, el portón se detendrá y con un nuevo pulso, iniciará el ciclo de cierre y así sucesivamente siguiendo la secuencia (Abre, Para, Cierra, Para, Abre...). Si está utilizando una celda y se interpone cualquier objeto en la línea del portón cuando éste se encuentre cerrando, invertirá la marcha.

Guía de Instalación: (paso a paso)

1) - Grabación del Control Remoto (esta programación debe realizarse con el portón detenido):

A- Presionar el Botón (+) hasta que se encienda el **Led ST** y luego soltar.

B- Presionar el Botón del Control Remoto hasta que el **Led ST** haga un doble destello, esto nos indica que el Código fue grabado satisfactoriamente. (Si cuando queremos grabar un Control Remoto el **Led ST** destella rápido eso nos indica que ese control ya fue grabado anteriormente).

(Nota: Si utilizamos el sistema de codificación Learning Code, cada vez que queramos grabar un Control Remoto debemos realizar los pasos **A** y **B** anteriormente descritos).

2) - Configuramos tipo de final de carrera a utilizar (**Analógico/Digital**) ingresando al menú de funciones. (Ver tabla de Menú de Funciones Nivel1)

3) -Grabación del Tiempo de Trabajo (esta programación debe realizase con el portón cerrado):

A- Presionar el Botón (-) hasta que se encienda el **Led ST** y luego soltar.

B- Presionar el Control Remoto (previamente grabado) o la Botonera para comenzar a grabar el tiempo de trabajo.

-Si utilizamos Finales de Carrera (Analógico o Digital) la placa terminará sola de grabar el tiempo de trabajo cuando llegue al final del ciclo de Apertura, caso contrario debemos volver a presionar el Control Remoto o Botonera para terminar de grabar el tiempo de trabajo.

Importante: Si el portón en lugar de abrir... cierra, debemos desconectar la alimentación de 220v, dar vuelta los cables del motor, volver a conectar la alimentación de 220v y volver a grabar el tiempo de trabajo.

4) -Configurar si es necesario el resto de las funciones del **Menú** tales como: Cierre Automático, Desaceleración o Configuración del módulo Auxiliar.

Menú de Funciones (esta programación debe realizarse con el portón detenido):

1) Debemos mantener presionados los botones (-) y (+) y contar la cantidad de pulsos del **Led ST** según el nivel a ingresar luego soltar.

2) Esperamos a que el **Led ST** quede encendido de forma permanente.

3) Presionando los botones (-) y (+) podremos activar la función deseada. Recordar que la placa viene con todas sus funciones en modo (-)

Tabla del Menú de Funciones:

MENU	(-)	(+)	(-) (+)
NIVEL 1	FC ANALOGICO	FC DIGITAL	
NIVEL 2	AUTO OFF(BORRA TIEMPO)	AUTO ON (GRABA TIEMPO)	
NIVEL 3	DESACEL.(OFF)	DESACEL.(ON) CORREDIZO	DESACEL.(ON) LEVADIZO
NIVEL 4	AUX CERRADURA	AUX SEMAFORO	AUX LUZ DE CORTESIA

Nota: Cuando habilitamos el cierre automático después de presionar el **Botón (+)** comienza el **Led ST** a titilar a intervalos de 1Seg., contamos el tiempo de automático deseado y cuando queremos terminar de grabar presionamos el **Botón (+)** o el **Control Remoto** o **la Botonera**. (El tiempo máximo es de 2Min.).

Borrando la memoria de los Controles Remoto (esta programación debe realizarse con el portón detenido):

1) Presionar el Botón (+) hasta que se encienda el **Led ST** y mantenemos presionado hasta que el mismo haga un doble destello (tarda aprox. 10Seg.), esto nos indicará que la memoria ha sido borrada.

Ajuste de fuerza:

Con el Motor en marcha podemos realizar el Ajuste de Fuerza del mismo presionando el botón (-) ó (+) quitando o dando fuerza según se requiera.